

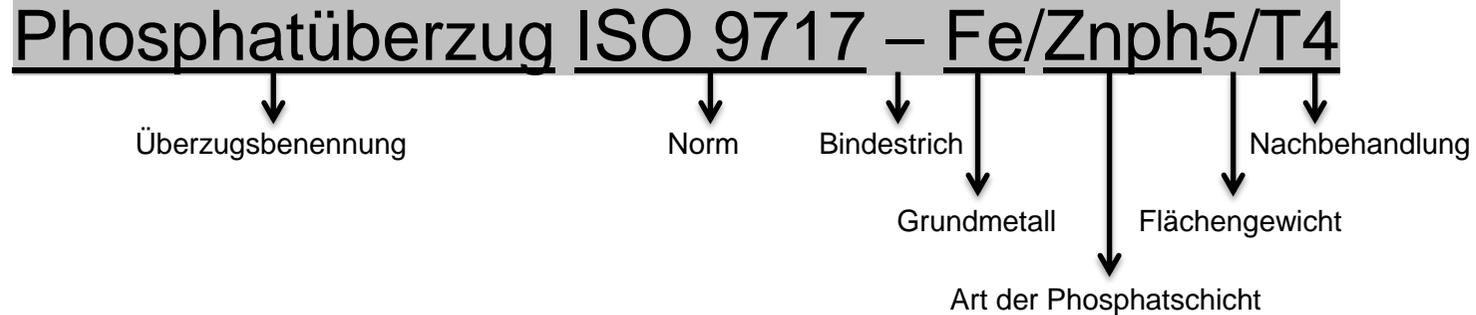
DIN EN ISO 9717 – Metalle und andere anorganische Überzüge – Phosphatüberzüge auf Metallen

(Ersatz für DIN 12476)

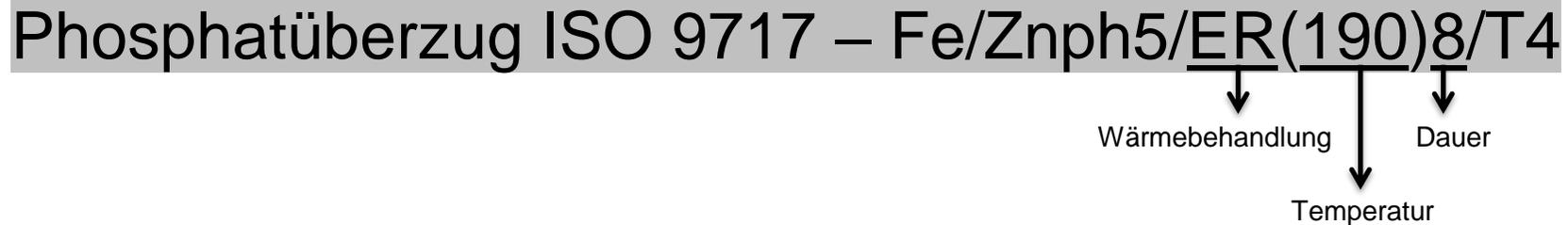
Ausgabe April 2013

Bestellvorgaben, die der Kunde gem. dieser Norm zu erbringen hat.

Beispiel: Zinkphosphatierung ohne anschließender Wärmebehandlung:



Beispiel: Zinkphosphatierung mit anschließender Wärmebehandlung:



Art der Phosphatierung:

Znph = Zinkphosphat
Mnph = Manganphosphat

Wärmebehandlung:

Tempern nach ISO 9588 zur Vermeidung von wasserstoffinduzierten Sprödbruchs

Flächengewicht:

Das Flächengewicht gibt das Schichtgewicht in g/m² an.

Temperatur und Dauer:

Die Temperatur in °C wird in der Klammer angegeben, die Dauer in h

Nachbehandlung:

T1 = Anwendung von Lacken oder organischen Beschichtungen
Anwendung von anorganischen oder nicht-filmbildenden organischen Versiegelungsmitteln
T2 = Anwendung von anorganischen oder organischen Versiegelungsmitteln
T3 = Färben
T4 = Anwendung von Fett oder Öl oder anderen Schmierstoffen
T5 = Anwendung von Wachs
T6 = Anwendung von Seife